



KUSHIDA CO.,LTD.

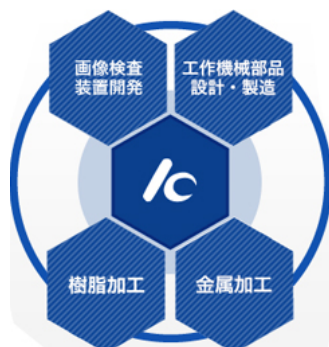
クシダ工業株式会社

Company Profile

- ◆クシダ工業の事業領域
- ◆樹脂・金属加工
- ◆画像検査装置開発
- ◆工作機械設計・製造
- ◆会社案内

クシダ工業の事業領域

事業領域



クシダ工業では、樹脂加工から始まり、現在では金属加工、画像検査装置開発、工作機械設計・製造とお客様のさまざまなニーズにお応えできる事業を展開しております。

今後も70余年にわたり培われた実績をもとに、お客様にご満足いただけるサービスをご提供できるよう努めてまいります。

70余年のクシダの歩み

1945年	櫛田秀夫が名古屋市中村区亀島町にて、絶縁紙のプレス加工を主たる事業として櫛田工業所を設立
1971年	前代表取締役、櫛田祥光が入社。プラスチック機械加工業への変換を徐々に進め始める
1983年	加工機械のNC 化を図り、当年度よりNC マシンを導入
1985年	櫛田秀夫退任に伴い、櫛田祥光が代表取締役に就任
1986年	工場拡張のため、名古屋市中村区並木町に移転
1988年	隣接地へ工場を増設
1990年	法人化を図り、資本金1,000万円をもってクシダ工業株式会社に社名変更及び法人変更
1992年	計測器化元年とし、測定室及び測定機器の充実化を目指す
1996年	工場内を恒温化、6月完成
2000年	工場手狭のため、営業及び製造、グループ企業ともに甚日寺町へ移転
2004年	5軸制御マシニング及び3次元CAD/CAMを導入
2005年	大型複合旋盤を導入、組み立て工場に走行クレーンを完備
2006年	五面加工機を導入
2010年	上海櫛田模具有限会社を設立
2011年	縦型マシニングセンターを増設
2012年	蘇州に櫛田精密機械（呉江）有限公司を設立
2013年	五面加工機を増設
2014年	横型旋盤を増設
2014年	櫛田祥光の退任に伴い、櫛田章貴が代表取締役に就任
2017年	ヤマザキマザック製 INTEGREGi200s導入
2018年	財務代理人および総額引受人 名古屋銀行にて第1回無担保社債8,000万円発行
2018年	ヤマザキマザック製 INTEGREGi200s導入
2019年	財務代理人および総額引受人 十六銀行にて第2回無担保社債9,000万円発行
2022年	協働ロボットを増設
2023年	縦型マシニングセンターを増設

クシダ工業の技術

1

自社製作による「短納期」「低価格」の実現

設計・製造・アフターサポートまで自社ワンストップで行います。

2

70余年にわたり培われた実績

3

多岐にわたる事業領域による幅広いサポート力

工場・設備紹介

【機械加工設備】

機械名称	メーカー名	型式	サイズ	台数
縦型マシニングセンター	ヤマザキマザック	VC-PRIMOS 400S	600x400	1台
縦型マシニングセンター	紀和マシナリー	EX51-T20	510x410x460	1台
縦型マシニングセンター	FANUC	ROBODRILL α-T10B	480x380x450	1台
縦型マシニングセンター	コマツNTC	ZV5400	1,120x560x560	2台
縦型マシニングセンター ※インデックス 5AX-350AF（5軸制御）	コマツNTC	Z40V	1,100x530x520	1台
縦型マシニングセンター	コマツNTC	ZV5000 ultra	1,120x560x560	1台
縦型マシニングセンター	コマツNTC	ZV5000	800x560x560	1台
縦型マシニングセンター	コマツNTC	TMC-4VK	570x420x460	1台
縦型マシニングセンター	コマツNTC	ZV4	500x420x460	1台
縦型マシニングセンター	ヤマザキマザック	VTC-530/20	1950x530x510	2台
プラノマシニングセンター	三菱重工業	MVR-25	3,000x1,500x1,600	1台
五面加工機	JTEKT	SB2116	2,000x1,500x1,000	1台
ドリセッター	美濃工業		1,000x500	1台
汎用フライス（デジタル）	GENTIGER MACHINERY		750x400	1台
パネルソー	SHINX	HP3 ※板厚100t 切断可	2,000x2,000	1台
複合旋盤	ヤマザキマザック	INTEGREX I-200S	X:615 Z:1077 Y:260 B:-30°~210°	2台
CNC旋盤	森精機	DuraTune2550	Φ360x513	1台
CNC旋盤	森精機	CL-25	Φ200x300	1台
CNC旋盤	FUJI	TN400	Φ200x300	1台
協働ロボット	ヤマザキマザック	Ez LOADER20	700x530x665	1台

工場・設備紹介

● 【測定機器設備】

機械名称	メーカー名	型式	台数
定盤	OHNISHI	1,520x3,010	1台
三次元測定器	MITUTOYO	Crysta-Apex C 776	1台
投影機	MITUTOYO	PJ-2500	1台
測定顕微鏡	MITUTOYO	MF-A4020B	1台
表面粗さ測定器	MITUTOYO	SURF TEST	1台
三次元測定機	KEYENCE	XM-5000	1台
硬度計	MITUTOYO	HR-400	1台

● 【その他の設備】

機械名称	メーカー名	型式	台数
CAM	TACTX	WinMAX	2台
CAM	TACTX	SolidCAM Super21	2台
走行クレーン		2.8 トン	2台

樹脂・金属加工

高精度な製品作りに挑戦

当社は、常に最新のユーザーニーズにお応えできるよう、あらゆる機械加工部品を手がけております。また最近では、5軸制御のマシニングセンター、複合旋盤、大型門型マシニングセンター等の設備を配備し、より高精度な製品作りに挑戦しております。



業務範囲

機械加工

CNC旋盤加工、MC加工、複合旋盤加工、5軸MC加工

取扱材料

樹脂全般（汎用樹脂、エンブラ）、金属（鉄、アルミ、ステンレス他）

工業用特殊ミシン部品	定量ポンプ部品	半導体関連精密加工品
アルミ加工部品	直圧成形部品	インジェクション成形品

実績

- ・ 機械加工部品
- ・ 各種材料加工
- ・ 特殊樹脂製カム
- ・ 樹脂製集光プリズム（アクリル）
- ・ 樹脂製流体検知ジョイント（アクリル）



画像検査装置開発

品質管理を画像検査装置で実現

当社ではまずお客様からのご要望のヒアリング、また現場確認から、ニーズにあったカメラを用いた画像検査装置（全数外観チェックを搬送装置まで含めシステム）を設計製作いたします。

業務範囲

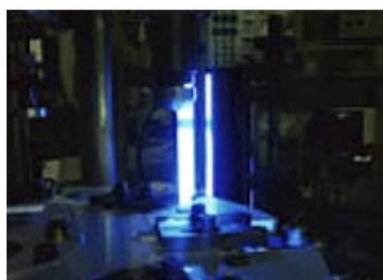
お客様ご要望のワークに対し、どれだけのスペックで何を検知したいのかを確認し、ワーク搬送から画像処理まで含めた 専用機を設計製作いたします。

● 画像検査装置 取扱品目

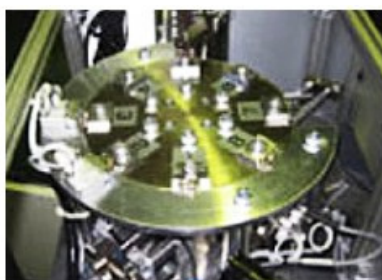
各種容器外観検査装置	自動車部品外観検査装置	自動車部品寸法検査装置
自動車部品組み付け検査装置	成型品金型残検査	

導入事例

樹脂成形ボトル
異物検査装置



自動車部品
傷及び寸法検査装置



インサート金具
寸法検査装置



工作機械設計・製造

次世代の工作機械に対応したツールカップ 及びアームレスマガジンの設計・製作

当社が次世代の開発商品として取り組んでおります工作機械向け製品としてのツールカップ、アームレスマガジンは、自社設計陣が各ユーザー様のご要望を請けて製作する当社独自のオリジナル製品群です。BTタイプを含むツール保持機能の他、二面拘束タイプ（HSK、KM等）につきましても充分ご要望にお応えできる製品群を取り揃えております。

※特許取得済み製品2機種。

業務範囲

機械加工

お客様ご要望の仕様に基づいた、ツールカップ、アームレスマガジンなどの設計から製作まで、また、一部ATC装置の組み立てもお引き受けいたしております。

取扱材料

樹脂全般（汎用樹脂、エンブラ）、金属（鉄、アルミ、ステンレス他）

分離タイプ	反転タイプ	スライドタイプ	アームレスマガジン	チェーンクリップタイプ
BT	KM	HSK	CAPTO	

導入事例

- ・各種ツールカップ
（分離・反転・スライド）
- ・アームレスマガジン
- ・チェーンクリップ
- ・チェーンクリップ



会社案内

ニーズを科学する

リーマンショック以降、世界経済の行方は、非常に見通しが難しい局面を迎えています。
その歪みの解決策にもさまざまな議論がなされていますが、いずれにしても世界各国に大きな負担が強いられる可能性があります。
しかし、そこに人間の生活が存在する限り、必ずニーズはあるはずです。そのわずかな情報を、いかにして新しい成長するビジネスへと転換するかが、これからの製造業の使命であると考えています。
日本の「ものづくり」は世界に誇るレベルであると確信しています。
特に日本人のDNAと国民性は、「ものづくり」の真髄に近似するものであり、いくら国土、資源がなくとも充分世界に打って出る力を持っていると考えています。

“It is not the strongest of the species that survives,
nor the most intelligent,
but the one most responsive to change”
Charles Darwin / The Origin of the Species

最も強い者が生き残るのではなく、
最も賢い者が生き延びる訳でもない。
唯一生き残るのは、変化できる者である。
チャールズ・ダーウィン/「種の起源」より

会社概要

社名	クシダ工業株式会社
代表者	代表取締役社長 櫛田 章貴
設立	平成2年11月
資本金	1,000 万円
主要取引銀行	大垣共立銀行 中村支店、名古屋銀行 岩塚支店 十六銀行 清洲支店、愛知銀行 大治支店
所在地	【本社工場】〒490-1107 愛知県あま市森一丁目1番地の12 TEL 052-445-4579 / FAX 052-445-4577